

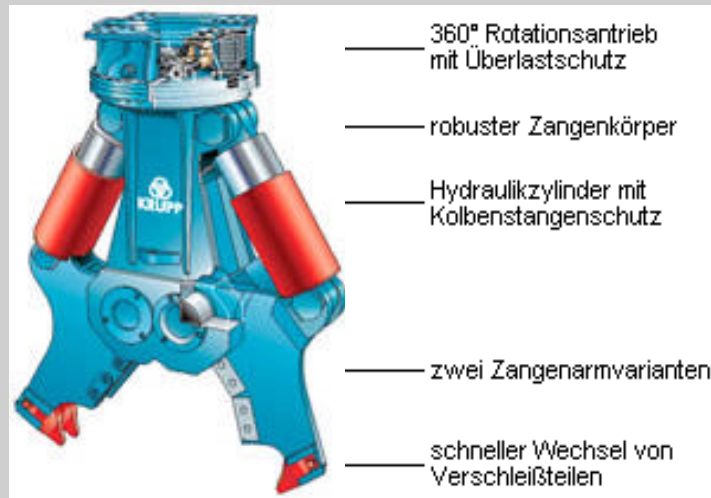
## Hydraulik-Abbruchzangen

Die Abbruchzangen des Systems CombiCutter sind nach dem Baukastenprinzip entwickelt und gebaut, um dem Anwender im Einsatz grösste Flexibilität zu bieten. Lärmarmes, zielgerichtetes und kostengünstiges Arbeiten sind dadurch möglich.

Im Basismodell sind alle Grundvoraussetzungen für ein produktives, bewegliches und robustes Abbruchwerkzeug vereinigt.

Wichtige Merkmale sind ein stabiler Zangenkörper - optimiert durch FEM-Berechnungen - die Zangenarme - schlank, aber sehr robust, ebenfalls durch FEM-Berechnungen optimiert und aus einem verschleißfestem Werkstoff gefertigt.

Die wechselbaren Zangenarme sind für die Einsatzversionen Recycling oder Schrottschneiden unterschiedlich ausgebildet, um so individuell auf die Eigenarten dieser Einsätze optimal angepasst zu sein.



Krupp Scheren



Die starken Marken

## Technologien der Krupp Hydraulik - Abbruchzangen

### Hohe Brech-/ Schneidleistung:

- Kurze Arbeitszyklen Öffnen / Schließen
- Hohe Brech- und Schneidkräfte
- Konstant hohe Brech-/ Schneidkraft während des Schließens
- Drehbereich > 360°
- Große Öffnungsweiten
- Verschleißresistente Materialien für lange Lebensdauer

### Highlights:

- Torsionsfreies Arbeiten
- Geringe Belastung für Baggerausleger
- Volle Reichweite des Baggers bleibt erhalten
- Wechselbare Zangenarme für unterschiedliche Anwendungen
- Schlanke Bauweise für genaues Positionieren

Krupp Scheren



Die starken Marken

## CC 1501 CombiCutter

### Anwendungen:

- Abbruch
- Zerkleinerung
- Recycling

### Vorteile:

- Extern kurze Öffnungs- und Schliesszeiten
- > 360° endlos drehbar
- Geringe Belastung für Trägergeräte durch die Tandemzylinderbauweise
- Wechselbare Brechzähne und Messer

CombiCutter Version		R	S
Klasse der Trägergeräte <sup>1)</sup>	t	15-25	
Dienstgewicht <sup>2)</sup>	kg	1860	1850
Öldurchfluss	l/min	100-150	
Betriebsdruck	bar	320	
Drehbereich	°	>360	
Öldurchfluss Drehmotor	l/min	max.15	
Maulweite	mm	790	385
Maultiefe	mm	490	425
Messerlänge	mm	350	380



Technische Änderungen vorbehalten.

<sup>1)</sup>Gewichte gelten nur für Trägergeräte in Standardversion. Abweichungen sind vor dem Anbau mit dem Kundendienst der Krupp Berco Bautechnik und/oder mit dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

<sup>2)</sup>mit mittlerem Verbindungsstück

R=Version mit Recyclingarmen

S=Version mit Schrottschneidarmen

Krupp Scheren



Die starken Marken

## CC 2100 CombiCutter

### Anwendungen:

- Abbruch
- Zerkleinerung
- Recycling

### Vorteile:

- Extern kurze Öffnungs- und Schliesszeiten
- > 360° endlos drehbar
- Geringe Belastung für Trägergeräte durch die Tandemzylinderbauweise
- Wechselbare Brechzähne und Messer

CombiCutter Version	R	S
Klasse der Trägergeräte <sup>1)</sup> t	22-35	
Dienstgewicht <sup>2)</sup> kg	2740	2690
Öldurchfluss l/min	150-200	
Betriebsdruck bar	320	
Drehbereich °	>360	
Öldurchfluss Drehmotor l/min	max.30	
Maulweite mm	850	400
Maultiefe mm	560	430
Messerlänge mm	350	380



Technische Änderungen vorbehalten.

<sup>1)</sup>Gewichte gelten nur für Trägergeräte in Standardversion. Abweichungen sind vor dem Anbau mit dem Kundendienst der Krupp Berco Bautechnik und/oder mit dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

<sup>2)</sup>mit mittlerem Verbindungsstück

R=Version mit Recyclingarmen

S=Version mit Schrottschneidarmen

Krupp Scheren



Die starken Marken

## CC 4000 CombiCutter

### Anwendungen:

- Abbruch
- Zerkleinerung
- Recycling

### Vorteile:

- Extern kurze Öffnungs- und Schliesszeiten
- > 360° endlos drehbar
- Geringe Belastung für Trägergeräte durch die Tandemzylinderbauweise
- Wechselbare Brechzähne und Messer

CombiCutter Version		R	S
Klasse der Trägergeräte <sup>1)</sup>	t	35-50	
Dienstgewicht <sup>2)</sup>	kg	4380	4220
Öldurchfluss	l/min	200-250	
Betriebsdruck	bar	320	
Drehbereich	°	>360	
Öldurchfluss Drehmotor	l/min	max.30	
Maulweite	mm	1130	490
Maultiefe	mm	750	560
Messerlänge	mm	525	525



Technische Änderungen vorbehalten.

<sup>1)</sup>Gewichte gelten nur für Trägergeräte in Standardversion. Abweichungen sind vor dem Anbau mit dem Kundendienst der Krupp Berco Bautechnik und/oder mit dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

<sup>2)</sup>mit mittlerem Verbindungsstück

R=Version mit Recyclingarmen

S=Version mit Schrottschneidarmen

Krupp Scheren



Die starken Marken

## Hydraulische Abbruchzangen

### Vorteile:

- Robuste Bauweise
- Kurze Öffnungs- und Schließzeiten
- Kraftkonstanz während des Schließvorgangs
- Hydraulisch endlos drehbar

### Anwendungsbereiche:

- Abbruch
- Zerkleinerung
- Recycling

Baureihe Combi Cutter		CC 1501		CC 2100		CC 4000	
Recyclingarme -R		★		★		★	
Schrottschneidarme -S			★		★		★
Dienstgewicht	kg	1645	1595	2390	2240	3920	3770
Öldurchfluss	l/min.	100-150		150-200		200-250	
Betriebsdruck	bar	320		320		320	
Drehbereich	°	> 360		> 360		>360	
Öldurchfluss Drehmotor	l/min	max. 15		max. 30		max. 30	
Schlauchweite	min. mm	I.D. 25		I.D. 25		I.D. 32	
Rohrleitung	min. mm	30 x 4		30 x 4		38 x 4	
Maulweite	mm	760	360	850	400	1150	500
Maultiefe	mm	500	410	560	430	700	560
Messerlänge	mm	350	380	350	380	525	525
Klasse der Trägergeräte	t	15-25		22-35		35-50	
★ lieferbar							

Krupp Scheren



Die starken Marken

## Kompetenz in der Anwendung



Krupp Scheren



Die starken Marken